

# JAN ELIASSON

Ekebrogatan 14  
Postnummer: 26,537, Åstorp, Sverige

Mobil: +46 0706-322054

E-post adress: [janne@mammamita.se](mailto:janne@mammamita.se)  
Hemsida: <http://janne.mammamita.se>

---

## SUMMERING

Erfaren, kreativ, ödmjuk och initiativkraftig beredare för varvsproduktion, med kunskap om all ståltillverkning och samlingsprocesser som behövs för ett brett utbud av skeppstyper och storlekar. Mycket datorkunnig och förtrogen med användandet av programverktyg för att producera tillverknings information och hantera produktions processen.

Förtrogen med de tekniska kraven och kvalitetskrav av klassificerings sällskap och Skeppsägare. Kapabel att arbeta som ägare av skeppsbygge/stålskrovstillverkning "Owners Supervisor" för nybyggnad, konverterings och reparations projekt.

---

## ERFARENHETER

### Produktionsberedare, Landskronavarvet AB

2006 - 2009

Ansvar för tillverkning skrovytor, produktion av bränninformation för brännmaskiner, Ändkapnings information för profiler och bockning och valsning av detta materialet för olika produktion och samlingsstationer.

- Användning av Microsoft Office. AutoCAD Light 2009, Sketchup, Procut, Procut nest och databas MultiPlus för att producera och hantera information
- Användning av material och production control system (MPS)
- Assistera och rapportera till Produktions chefen
- Deltagit i kurs för arbetsledning och agerat som arbetsledare
- Skepps skrov som tillverkats under den här tiden är *Midnattssol* och *Trollfjord* (Norwegian coastal ferries), *Ikarus* (200m fast monohull ferry), *Pasiphae* (fast monohull ferry) och offshore vessels *Olympic Champion*, *Bibby Topaz*, *Geowave* *Volantis* och *Endeavour*

### Operatör, AB Carlsson & Moller

2005 - 2006

Maskinbearbetning av plaster. Sågning, hyvling och fräsning i enlighet med ritningar

### Varierande byggnads arbeten

2003 - 2005

Uppgifter bestående av maskinkörning, lastilschaufför, sortering, grävmaskin arbeten Dagvatten, ytbeläggningar, asfalt, brunnar och kantsten.

### Bruces Shipyard AB, Landskrona

1996 - 2002

Olika uppgifter med ökande ansvar i produktionen vid stålskrovs byggnations varv. Fartygsskrov som producerats under den här tiden är *The World* (cruise ship), *Carthage* (180m ferry), *Hellenic Spirit* (204m fast monohull ferry)

### Stålarbeten Beredare

Maj 2002 - Dec 2002

- Beräkning av ackord Planering och planering av tillverkning av sektionbyggnader Med hjälp av fartygsritningar
- tillverka 2 axliga skärprogram med användning av Procut and ACLT2000. AutoCAD Light mjukvara

Stålarbeten Förman

**Maj 2001 - Maj 2002**

- Hantering av tidrapporter, planering av arbetstider som dagtid eller två/ treskift

Skrov Dimensions Kontroll

**1998 - 1999**

- Mätning och dokumentation av fartygs sektioner, Användning av teodolit, 3-axlig laser, Avvägnings instrument
- Dokumentationen gjordes med isometriska ritningar.

Stål detaljs tillverkning

**1996 - 1998**

- Tillverkning av stål komponenter Som senare monterades till fartygsskrov
- Började på avdelningen för bockning av spant, Och flyttade senare till avdelningen till avdelningen för nc-styrda brännmaskiner

---

## **PRESTATIONER**

- Eftersom bränninformation anlände till Landskronavarvet med ca200-300 A4 skisser i samma .dwg fil (Autodesk format) var vi tvingade att skriva ut dessa genom att flytta utskriftsrutan manuellt mellan varje skiss för att skriva ut dessa. Varje fartyg består av 50-100 sådana här filer. På eget initiativ byggde jag upp ett dieselmacro och gjorde en automatisering i autocad.

Även material-listor och positions-listor levererades i så litet format att dessa var svåra att läsa ute i verkstaden. Problemet lösta jag genom att bygga ett excell macro i Visual Basic så att listorna fick ett mer lättläst format.

Vikter för material och profiler fick räknas ut efter vikter i prislistor, eftersom dimensionerna varierade mycket var detta ett tidsödande arbete. Microsoft Visual Studio blev mitt verktyg och jag byggde ett viktberäkningsprogram för detta.

**När produktionstakten ökade visade det sig att vi sparade in en hel anställning på grund av min initiativkraft då vi inte blev nödgade att anställa mer personal.**

- Eftersom varvet legat nere under en fyra års period hade datorkraft och programvaror hamnat ordentligt på efterkälken. Även kunnandet av dessa digitala verktygen bland vår kompetenta personal inom varvsindustri var på efterkälken.

Jag kontaktade då ledningen om detta problemet och fick svaret att sammanställa vilka verktyg och vilken datorkraft som behövdes för att utföra vårt arbete på ett bra sätt.

En ordentlig uppgradering av datorer och programvaror blev genomförd. Efter det instruerade och visade jag ödmjukt samtlig berörd personal hur man använder dessa program då jag fungerade lite som en mentor för övrig personal.

**Att vilja förbättra konstruera och utveckla ligger mig varmt om hjärtat och resulterade även denna gången till besparing av nyrekrytering och företaget fick ett större behåll av sin annars övrigt kompetenta personal.**

---

## PERSONLIG INFORMATION

Född: 1970-05-08

Språk - Svenska (flytande), Engelska (bra), Danska (medel), Norska (medel), Ryska (Nybörjare)

## UTBILDNING

Högbergsskolan Ludvika, Sweden

- **Gymnasium 2-årigt,**
- **Åf-Sifu grundkurs, Arbetsledare**
- **Åf-Sifu påbyggnadskurs Arbetsledare**

**1986 - 1988**

## REFERENSER

Bifogas villigt på begäran.

---



*Bibby Topaz, offshore vessel, 2006*



*196m apartment, cruiser The World, 2002*